

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник відділу освіти, молоді та спорту Колиндянської сільської ради

_____ К. В. Грабець

31 серпня 2018 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Колиндянської
загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів
Колиндянської сільської ради
на 2018/2019 навчальний рік

ПОГОДЖЕНО

на засіданні трудового колективу №1
від 31.08.2018 року

Голова трудового колективу

_____ /Горяча О. Г./

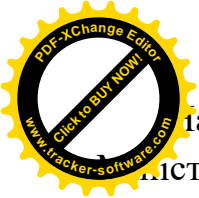
ПОГОДЖЕНО

на засіданні педагогічної ради закладу
протокол № 1 від 31.08.2018 року

Голова педагогічної ради

_____ /Довгань А.Л./

Організація навчально-виховного процесу у 2018-2019 н.р.



на виконання статей 15, 16 Закону України «Про загальну середню освіту», Міністерства освіти і науки України (далі МОНУ) листа МОН України від 17.07.2018 р. № 1/9-315 «Про структуру 2018/2019 навчального року», відповідно до рішення педагогічної ради від 31.09.2018р. (протокол №1) визначено структуру 2018-2019 навчального року:

розпочинається навчальний рік **3 вересня** святом «День знань» і закінчується не пізніше 1 липня.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр	3 вересня - 28 грудня
II семестр	14 січня– 31 травня

Канікули проводяться (орієнтовно):

Осінні канікули	29 жовтня - 04 листопада 2018р.
Зимові канікули	29 грудня 2018р. - 13січня 2019р.
Весняні канікули	25 березня –31 березня 2019р.

Навчальний рік випускників початкової, основної та старшої школи буде завершено проведенням державної підсумкової атестації.

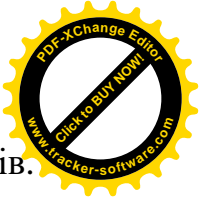
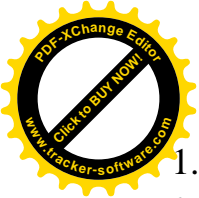
Відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти, затвердженого наказом МОНУ від 30 грудня 2014 року №1547, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 лютого 2015 року за

№ 157/26602, учні 4, 9 класів складають державну підсумкову атестацію. Перелік предметів для державної підсумкової атестації, форму та терміни її проведення МОНУ буде затверджено додатково.

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

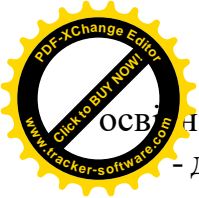
до робочих навчальних планів

Колиндянської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів Колиндянської сільської ради Тернопільської області на 2018/2019 навчальний рік



I. Загальні засади

1. За Статутом навчальний заклад є загальноосвітньою школою I-III ступенів.
2. Режим роботи Колиндянської загальноосвітньої школи – п'ятиденний.
3. Мова навчання – українська.
4. Кількість класів – 10 комплектів.
Загальна кількість учнів – 109.
Кількість учнів у кожному класі:
 - 1 клас – 8 учнів,
 - 2 клас – 8 учнів,
 - 3 клас – 20 учнів
 - 4 клас – 14 учнів (в тому числі одна учениця на інклюзивній формі навчання за програмою ЗПР),
 - 5 клас – 12 учнів (в тому числі одна дитина на індивідуальній формі навчання за програмою РВД),
 - 6 клас – 14 учнів в тому числі одна учениця на інклюзивній формі навчання за програмою ЗПР),
 - 7 клас – 13 учнів (в тому числі одна особа на індивідуальному навчанні за програмою РВД),
 - 8 клас – 7 учнів ,
 - 9 клас – 12 учнів,
 - 10 клас – 2 учні (в тому числі одна особа з особливими освітніми потребами на індивідуальному навчанні за програмою ЗОШ вдома).
4. Колиндянська загальноосвітня школа I-III ступенів Чортківського району здійснює свою діяльність на підставі ст.53 Конституції України, Законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», постанов Кабінету Міністрів України від 27.08.2010 №778 «Про затвердження Положення про загальноосвітній навчальний заклад», Законів України «Про освіту» та «Про загальну середню освіту», Положення про загальноосвітній навчальний заклад, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 27 серпня 2010р. №778, Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 №462, Державних стандартів базової та повної загальної середньої освіти, затверджених постановами Кабінету Міністрів України від 14.01.2004 №24 та від 23.11.2011 №1392, Державних санітарних правил і норм влаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу ДСанПіН 5.5.2.008-01, затверджених постановою Головного державного санітарного лікаря України від 14.08.2001 №63, власного Статуту, забезпечує отримання учнями загальної середньої освіти на рівні Державних стандартів.
5. Робочі навчальні плани школи і науки України (далі МОНУ) листа МОН України від 06.08.2018 № 1/9-485 “Організаційно-методичні засади освітнього процесу у спеціальних закладах освіти в 2018/2019 навчальному році”, наказу управління освіти і науки Тернопільської облдержадміністрації № 209 від 15.08.2018 року «Про організацію освітнього процесу в 2018/2019 навчальному році та



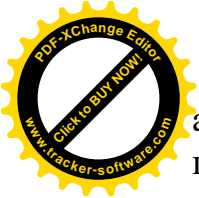
- освітні програми закладів загальної середньої освіти» для початкової школи:
- для 1-4-х класів - за Типовими освітніми програмами закладів загальної середньої освіти I ступеня, затвердженими наказами МОНУ від 21.03.2018 № 268; від 20.04.2018 № 407;
 - 17.3.2. для 5-9-х класів - за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженою наказом МОНУ від 20.04.2018 №405; (з вивченням двох іноземних мов, таблиця №10)
 - 17.3.3. для 10-11-х класів — за Типовими освітніми програмами закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженими наказами МОНУ від 20.04.2018 №406, 408;
 - для учнів з особливими освітніми потребами - робочі навчальні плани, розроблені згідно з формами та рекомендаціями, визначеними у листах України:
 - для 2-4-х класів - за Типовою освітньою програмою спеціальних закладів загальної середньої освіти I ступеня для дітей з особливими освітніми потребами, затвердженою наказом МОНУ від 25.06.2018р., № 693;
 - для 5-9-х класів - за Типовою освітньою програмою спеціальних закладів загальної середньої освіти II ступеня для дітей з особливими освітніми потребами», затвердженою наказом МОНУ від 12.06.2018 № 627 зі змінами внесеними наказом МОНУ від 26.07.2018р, № 815;

6. Поділ класів на групи при вивченні інформатики у 3 класі здійснюється відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002р. №128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України від 6 березня 2002 р. за № 229/6517 (зі змінами)».

II. Особливості організації навчального процесу

Робочі навчальні плани закладу включають інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено додаткові години на вивчення навчальних предметів інваріантної складової, введення курсів за вибором та факультативів, а саме:

- Відповідно до листа МОН України від 22 листопада 2016 року 1/9 – 614, спрямованого на популяризацію англійської мови, з метою кращого засвоєння



англійської мови, за рахунок годин інваріантної складової робочого навчального плану в 6-9-х класах виділено додатково 1 година на вивчення англійської мови.

• На підставі наказу Міністерства освіти і науки України від 26.07.2010 року №437 «Про вивчення в навчальних закладах факультативних курсів з етики, віри та релігієзнавства» за бажанням учнів та батьків, з метою духовного розвитку школярів запроваджено вивчення курсу «*Основи християнської етики*» (інваріантна складова):

1-4 класи 1 година на тиждень; 5-8 класи – 1 година на тиждень.

Факультативу «Основи християнської етики» (інваріантна складова):

9 клас – 1 година на тиждень .

- З метою формування знань, вмінь і навичок, необхідних для початкової військової підготовки майбутнього захисника Вітчизни, ознайомлення учнів із законодавством України про військовий обов'язок та військову службу із інваріативної складової навчального плану виділено 0,5 год. для вивчення курсу за вибором «*Початкова військова підготовка*» у 8 та 9 класах.
- З метою формування здорового способу життя учнів, впровадження проекту «Школа сприяння здоров'ю» у 6-7 класах запроваджено **факультатив з основ здоров'я «Гармонія» - 1 година в тиждень.**
- Предмети інваріантної та варіативної складових робочого навчального плану, що не мають повної кількості годин (0,5; 1,5; 2,5; 3,5) будуть викладатися впродовж навчального року за розкладом, а предмети інваріантної складової робочого навчального плану, що не мають цілої кількості годин, будуть викладатися по семестрах шляхом чергування, а саме: «Початкова військова підготовка» у 8-9 кл.- 1/3.

Години фізичної культури в 1-10-х класах не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження учнів (накази Міністерства освіти і науки України від 29.11.2005 №682, від 05.02.2009 №66 та від 27.08.2010 № 834).

Вибір предметів та курсів варіативної частини та факультативів відповідає кадровому забезпеченню, матеріально-технічній базі, запитам учнів та бажанням батьків.

Курси за вибором та факультативи викладаються за державними програмами, затвердженими Міністерством освіти і науки, молоді та спорту України.

Директор школи

А.Л. Довгань

Погоджено:

Завідувач Чортківським РМК

Петрів С.М. _____

Затверджую:

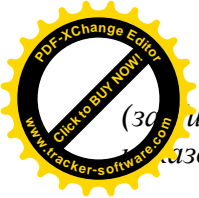
Начальник відділу освіти

молоді та спорту Колиндянської
сільської ради

Грабець К. В. _____

Навчальний план для початкової школи

1 клас



(згідно типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти I ступеня, затверджене наказом МОН України №268 від 21.03.2018 «Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2-х класів закладів загальної середньої освіти», відповідно НУШ-1 додатка 1 до наказу №268 від 21.03.2018р.)

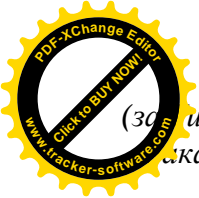
Навчальні предмети		Кількість годин на тиждень у класах
		1
Українська мова		7
Іноземна мова		2
Математика		4
Я досліджую світ*		3
Технологічна		1
Мистецтво	Образотворчестество	1
	Музичне мистецтво	1
Фізична культура		3
Усього		19+3
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		1
Курс за вибором «Основихристиянської етики»		1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня		20
Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету (без урахування поділу класів на групи)		23

Директор школи _____ **А. Л. Довгань**

Погоджено:
Завідувач Чортківським РМК
Петрів С.М. _____

Затверджую:
Начальник відділу освіти
молоді та спорту Колиндянської
сільської ради
Грабець К. В. _____

Навчальний план
Колиндянської загальноосвітньої школи I-III ступенів
на 2018-2019 н.р. з українською мовою навчання



(згідно з типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти I ступеня, затвердженою наказом МОН України № 407 від 20.04.2018 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти I ступеня»)

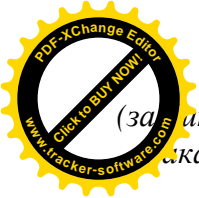
Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
		2	3	4
Мови і літератури (мовний і літературний компоненти)	Українська мова	7+1	7	7
	Іноземна мова	2	2	2
Математика	Математика	4	4	4
Природознавство	Природознавство	2	2	2
Суспільствознавство	Я у світі	-	1	1
Мистецтво	Мистецтво/музичне мистецтво, образотворче мистецтво	1	1	1
		1	1	1
Технології	Трудове навчання	1	1	1
	Інформатика	1	1	1
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1	1
	Фізична культура **	3	3	3
Усього		20+1+3	21+3	21+3
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		2	2	2
Курси за вибором:				
Основи християнської етики		1	1	1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня		22	23	23
Загальна кількість годин по школі		25	25	25

Директор школи _____ **А. Л. Довгань**

Погоджено:
Завідувач Чортківським РМК
Петрів С.М. _____

Затверджую:
Начальник
відділу освіти, молоді та спорту
Колиндянської сільської ради
_____ **К. В. Грабець**

**Робочий навчальний план для 5-9-х класів
Колиндянської загальноосвітньої школи I-III ступенів
на 2018-19 н. р. з вивченням двох іноземних мов**



(за типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти II ступеня, затверджене рішенням Кабінету Міністрів України від 18.06.2013 № 1077-VI згідно з наказом МОН України № 405 від 20.04.2018 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня»)

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах				
		5	6	7	8	9
Мови і літератури	Українська мова	3,5	3,5	2,5	2	2
	Українська література	2	2	2	2	2
	Перша іноземна мова(англійська)	3	2+1	2+1	2+1	2+1
	Друга іноземна мова(польська або французька)	2	2	2	2	2
	Зарубіжна література	2	2	2	2	2
Суспільство знавство	Історія України	1	1	1	1,5	1,5
	Всесвітня історія	-	1	1	1	1
	Основи правознавства	-	-	-	-	1
Мистецтво*	Музичне мистецтво	1	1	1	-	-
	Образотворче мистецтво	1	1	1	-	-
	Мистецтво	-	-	-	1	1
Математика	Математика	4	4	-	-	-
	Алгебра	-	-	2	2	2
	Геометрія	-	-	2	2	2
Природознавство	Природознавство	2	-	-	-	-
	Біологія	-	2	2	2	2
	Географія	-	2	2	2	1,5
	Фізика	-	-	2	2	3
	Хімія	-	-	1,5	2	2
Технології	Трудове навчання	2	2	1	1	1
	Інформатика	1	1	1	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1	1	1	1
	Фізична культура**	3	3	3	3	3
Разом		25,5+3	27,5+1+3	29+1+3	29,5+1+3	31+1+3
Додатковий час на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації		2,5	3,5	3	3,5	2
Курс за вибором «Основи християнської етики»		1	1	1	1	-
Курс за вибором «Початкова військова підготовка»		-	-	-	0,5	0,5
Факультатив з основ здоров'я «Гармонія»		-	1	1	-	-
Факультатив«Основи християнської етики»		-	-	-	-	1
Гранично допустиме навчальне навантаження		28	31	32	33	33
Всього (без урахування поділу класів на групи)		25,5+1+3	27,5+3+3	29+3+3	29,5+2,5+3	31+2,5+3
Загальна кількість годин по школі		29,5	33,5	35	35	36,5

Директор школи _____ А. Л. Довгань

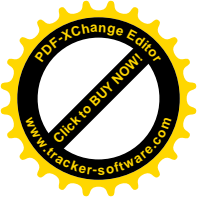
Погоджено :

Завідувач Чортківським РМК
Петрів С.М. _____

Затверджую:

Начальник відділу освіти, молоді та спорту Колиндянської сільської ради

_____ К. В. Грабець



Індивідуальний навчальний план
учениці з особливими освітніми потребами 10 класу
Савіцької Катерини Петрівни
на 2018-2019н.р

(за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженою наказом МОН України № 408 від 20.04.2018 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня», таблиця 2 (для 10-х класів, Державний стандарт 2011 року)

Навчальні предмети		Кількість годин на тиждень у класах
		10 клас
Базові предмети		
Українська мова		1,5
Українська література		1
Перша іноземна (англ. мова)		1
Друга іноземна (франц. мова)		1
Зарубіжна література		1
Україна і світ (інтегрований курс)	Історія України	2
	Всесвітня історія	
Громадянська освіта		1
Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)		2
Біологія і екологія		1
Географія		0,5
Фізика і астрономія		1,5
Хімія		0,5
Вибірково-обов'язкові предмети		
Технології		1
Інформатика		0,5
Мистецтво		0,5
Разом		16

Методист РМК _____ **С. В. Хом'як**

Директор школи _____ **А. Л. Довгань**

Погоджено :

Завідувач Чортківським РМК

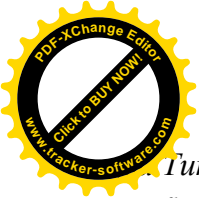
Петрів С.М. _____

Затверджую:

Начальник відділу освіти, молоді та спорту Колиндянської сільської ради

_____ **К. В. Грабець**

Індивідуальний навчальний план
учня 10 класу Колиндянської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів
Варфоломєєва Богдана



на 2018-2019н.р

Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти III ступеня, затверджені наказом МОН України № 408 від 20.04.2018 «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня», таблиця 2 (для 10-х класів, Державний стандарт 2011 року)

Навчальні предмети		Кількість годин на тиждень у класах
		10 клас
Базові предмети		
Українська мова		1
Українська література		1
Іноземна мова (англ. мова)		1
Зарубіжна література		1
Україна і світ (інтегрований курс)	Історія України	1
	Всесвітня історія	
Громадянська освіта		1
Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)		2
Біологія і екологія		0,5
Географія		0,5
Фізика і астрономія		0,5
Хімія		0,5
Захист Вітчизни		0,5
Філична культура		0,5
Вибірково-обов'язкові предмети		
Технології		0,5
Інформатика		0,5
Разом		12

Директор школи _____ А. Л. Довгань

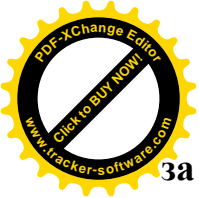
Погоджено :

Завідувач Чортківським РМК
Петрів С.М. _____
Колиндянської сільської ради

Затверджую:

Начальник
відділу освіти, молоді та спорту
_____ К. В. Грабець

Індивідуальний навчальний план
учня з особливими освітніми потребами 7 класу
Сокола Дмитра Валентиновича,



на 2018-2019н.р

за Типовою освітньою програмою для дітей з порушенням опорно-рухового апарату в поєднанні з інтелектуальним порушенням, затвердженою наказом МОН України № 813 від 26.07.2018р, таблиця №15/

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень
		7 клас
Мови і література	Українська мова	2
	Українська література	1,5
Математика	Математика	2
Суспільствознавство	Історія України	0,5
Природознавство	Природознавство	0,5
	Географія	0,5
	Фізика і хімія в побуті	1
Мистецтво	Музичне мистецтво	0,5
	Образотворче мистецтво	0,5
Технології	Трудове навчання	2
	Основи здоров'я	0,5
	Фізична культура	1
	Інформатика	0,5
Корекційно-розвиткові заняття	Соціально-побутове орієнтування	1
Разом		14

Методист РМК _____ С. В. Хом'як

Директор школи _____ А. Л. Довгань

Погоджено :

Завідувач Чортківським РМК

Петрів С.М. _____

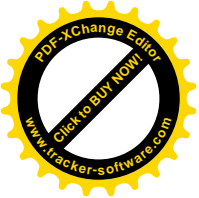
Колиндянської сільської ради

Затверджую:

Начальник

відділу освіти, молоді та спорту

_____ К. В. Грабець



Індивідуальний навчальний план
учня з особливими освітніми потребами 5 класу
Бубля Артема Олеговича,
на 2018-2019н.р

*/за Типовою освітньою програмою для дітей з інтелектуальним порушенням,
затвердженою наказом МОН України № 813 від 26.07.2018р, таблиця №18/*

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень
		5 клас
Мови і література	Українська мова	2
	Українська література	2
Математика	Математика	2
Суспільствознавство	Я у світі	0,5
Природознавство	Природознавство	0,5
Мистецтво	Музичне мистецтво	0,5
	Образотворче мистецтво	0,5
Технології	Трудове навчання	3
	Основи здоров'я	0,5
	Фізична культура	1
	Інформатика	0,5
Корекційно-розвиткові заняття	Соціально-побутове орієнтування	1
Разом		14

Директор школи _____ **А. Л. Довгань**

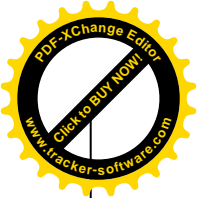
Погоджено:
Завідувач Чортківським РМК
Петрів С.М. _____

Затверджую:
Начальник відділу освіти
молоді та спорту Колиндянської
сільської ради
Грабець К. В. _____

Навчальний план
за інклюзивною формою навчання
учениці 4 класу Колиндянської загальноосвітньої школи I –III ступенів
Ткачук Світлани
на 2018-2019н.р. за програмою для дітей з затримкою психічного розвитку з українською
мовою навчання

*(за Типовою освітньою програмою для дітей із ЗПР на 2018-2019н.р
/ затвердженою наказом МОН України № 693 від 25.06.2018р., таблиця №10*

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах
----------------	--------------------	-------------------------------------



		Типовий навчальний план для ЗНЗ	Скоригований навчальний план для інклюзивного навчання
Мови і літератури (мовний і літературний компоненти)	Українська мова	7	6
	Іноземна мова	2	2
Математика	Математика	4	4
Природознавство	Природознавство	2	1,5
Суспільствознавство	Я у світі	1	1
Мистецтво	Мистецтво/музичне мистецтво,	1	1
	образотворче мистецтво	1	1
Технології	Трудове навчання	1	1
	Інформатика	1	1
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1
	Фізична культура	3	1,5
Усього		21+3	21
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		3	3
Курс за вибором «Основи християнської етики»		1	1
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня		23	21+1+3
Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету (без урахування поділу класів на групи)		25	25

Директор школи _____ **А. Л. Довгань**

Погоджено:

Завідувач Чортківським РМК
Петрів С.М. _____

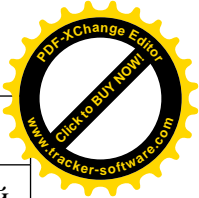
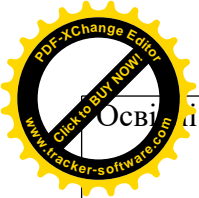
Затверджую:

Начальник
відділу освіти, молоді та спорту
Колиндянської сільської ради
_____ **К. В. Грабець**

**Навчальний план
за інклюзивною формою навчання учениці 6 класу
Колиндянської загальноосвітньої школи I –III ступенів
Іванців Анастасії**

на 2018-2019н.р. за програмою для дітей з затримкою психічного розвитку з українською мовою навчання

(за Типовою освітньою програмою, затвердженою наказом МОН України № 627 від 12.06. 2018 р., зі змінами наказ МОНУ №815 від 26.07.2018, таблиця 16)



Освітня галузь	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах	
		Типовий навчальний план для ЗНЗ	Типовий навчальний план для ЗНЗ
Мови і літератури	Українська мова	3,5	3
	Українська література	2	2
	Перша іноземна мова(англійська)	2+1	1
	Друга іноземна мова(французька)	2	1
	Зарубіжна література	2	1
Суспільство знавство	Історія України	1	1
	Всесвітня історія	1	1
	Основи правознавства	-	-
Мистецтво*	Музичне мистецтво	1	0,5
	Образотворче мистецтво	1	0,5
	Мистецтво	-	-
Математика	Математика	4	4
	Алгебра	-	-
	Геометрія	-	-
Природознавство	Природознавство	-	-
	Біологія	2	2
	Географія	2	2
	Фізика	-	-
	Хімія	-	-
Технології	Трудове навчання	2	2
	Інформатика	1	1
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1
	Фізична культура**	3	2
Разом		27,5+1+3	25
Додатковий час на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації		3,5	-
Курс за вибором «Основи християнської етики»		1	-
Курс за вибором «Початкова військова підготовка»		-	-
Факультатив з основ здоров'я		1	-
Гранично допустиме навчальне навантаження		31	25
Всього (без урахування поділу класів на групи)		27,5+3+3	-
Загальна кількість годин по школі		33,5	25